



## SECRETARÍA ADMINISTRATIVA

México, D. F., a 31 de enero de 2014.

### CIRCULAR No. SA-004

#### **C.C. SECRETARIO EJECUTIVO, CONTRALOR GENERAL, DIRECTORES EJECUTIVOS, TITULARES DE UNIDAD Y COORDINADORES DISTRITALES PRESENTES**

Con fundamento en lo dispuesto en el artículo 69, fracción XV del Código de Instituciones y Procedimientos Electorales del Distrito Federal, y en relación con el artículo 121 del Estatuto del Servicio Profesional Electoral y demás personal que labore en el Instituto Electoral del Distrito Federal, hago de su conocimiento que:

A partir del 29 de enero de 2014, el C.P. **Juan Carlos González Pimentel**, ha sido designado como Director de Recursos Humanos y Financieros, adscrito a la Secretaría Administrativa del IEDF.

En consecuencia, les agradeceré que el personal de las Unidades Administrativas a su cargo, tome nota de lo anterior, para los efectos administrativos correspondientes.

Sin otro particular, les envío un cordial saludo.

**ATENTAMENTE**



**LIC. EDUARDO GUZMÁN ORTIZ  
SECRETARIO ADMINISTRATIVO**

Ccp. Lic. Diana Talavera Flores.- Consejera Presidenta del Consejo General.- Para su conocimiento. Presente.  
Consejeros Electorales del Consejo General.- Para su conocimiento. Presentes.  
Representantes de los Partidos Políticos y Grupos Parlamentarios ante el Consejo General.- Para su conocimiento. Presentes.